

**NÚMERO: 169996**

**Padrão:** Sódio 100 mg/L (ppm)  
**Código Produto:** FOTCHNA100V  
**Data de Expedição:** 05/2026  
**Densidade (20 °C):** 0,9985 g/mL  
**Fabricante:** Quimlab Produtos de Química Fina Ltda.

**Número de Lote:** F26D0111E  
**Validade:** 24 meses  
**Matriz:** HNO<sub>3</sub> < 1%

**Valor Certificado:** 100,0 mg/L +/- 0,5 mg/L

**1 – Informações**

Esta solução de sódio foi obtida a partir da diluição de padrão de 1000 mg/L certificado, preparada a partir da dissolução do cloreto de sódio (NaCl) com teor > 99,9% dissolvido em ácido nítrico de alta pureza e diluído com água tipo I (> 18 MΩ.cm). É destinada principalmente às análises de metais por técnicas atômicas como a espectrofotometria de absorção atômica de chama (FAAS) ou forno de grafite (GFAAS).

**2 – Incertezas**

A incerteza calculada é dada pela seguinte expressão:  $U = (2 u_c)$

Onde  $u_c$  é a incerteza combinada calculada de acordo com o Guia para a Expressão da Incerteza de Medição, ISBN 85-07-00251-X, 3ª Ed. INMETRO (2003). O valor de U reportado corresponde a duas vezes o desvio padrão das incertezas combinadas, associadas a fatores gravimétricos, volumétricos, pureza da fonte metálica e incerteza do padrão NIST utilizado.

**3 – Rastreabilidade**

Este padrão é rastreado gravimetricamente e volumetricamente a Rede Brasileira de Calibração (RBC), sendo sua concentração verificada pela utilização de padrão secundário ou primário diretamente rastreado ao NIST através da utilização de métodos titulométricos, gravimétricos ou qualquer outro que permita a sua comparação. A concentração deste padrão ou da solução de origem foi analisada por titulação potenciométrica com AgNO<sub>3</sub> padronizado com o SRM 999c NIST.

**4 – Utilização**

Recomenda-se que todas as diluições deste padrão sejam feitas com água tipo I, utilizando-se balanças, pipetas ou vidrarias calibradas. A conversão de unidade mg/L para mg/g é obtida pela fórmula  $C/(d \times 1000)$ , onde C = Concentração em mg/L e d = densidade em g/mL.

A perda de água por transpiração pela parede do frasco é de aproximadamente 0,2% por ano, se mantido fechado e armazenado em condições de temperatura ambiente entre 15°C a 30°C.

**Este certificado restringe-se apenas ao número de lote fornecido.**

**5 – Aprovação**

Data de aprovação: 05/2026

Elaborado por: Samara Minussi Rodrigues – Técnica Assistente – CRQ 044102063 – 4ª Região

*Samara Minussi Rodrigues*

Aprovado por: Msc. Nilton Pereira Alves Granado – Responsável Técnico – CRQ 04428809 – 4ª Região

*Nilton P. A. Granado*