

**NÚMERO: 153816**

**Solução:** Hidróxido de Sódio 8% (M/V)  
**Código Produto:** SQ52450  
**Data de Expedição:** 12/2024  
**Densidade (20 °C):** 1,0799 g/mL  
**Fabricante:** Quimlab Produtos de Química Fina Ltda.

**Número de Lote:** F24K0717L  
**Validade:** 12 meses  
**Matriz:** Água

## 1 – Informações

Esta solução foi preparada pela dissolução do hidróxido de sódio (NaOH) de pureza PA/ACS em água destilada. É destinada principalmente para uso de laboratório em pesquisa e análise química. Apresenta concentração de 8% (M/V) ou 80 g/L de NaOH.

## 2 – Rastreabilidade

Todas as vidrarias e balanças utilizadas para preparação destas soluções foram calibradas por laboratórios da Rede Brasileira de Calibração (RBC).

## 3 – Utilização

**Solução básica! Manter sempre o frasco fechado com a tampa para evitar absorção de gás carbônico.**

Armazenar em temperatura ambiente (15°C a 30°C).

Nunca retornar para o frasco restos de solução usada.

Usar óculos de segurança ao manusear esta solução.

## 4 – Características da solução

Solução: límpida e incolor

Densidade a 25°C: 1,081 g/mL +/- 0,010 g/mL

**Este certificado restringe-se apenas ao número de lote fornecido.**

## 5 – Aprovação

Data de aprovação: 12/2024

Elaborado por: Samara Minussi Rodrigues – Técnica Assistente – CRQ 044102063 – 4ª Região



Aprovado por: Msc. Nilton Pereira Alves Granado – Responsável Técnico – CRQ 04428809 – 4ª Região

