

**NÚMERO: 153896**

**Solução:** Hidróxido de Sódio 50% (M/V)  
**Código Produto:** SQ34020  
**Data de Expedição:** 01/2025  
**Densidade (20 °C):** 1,3964 g/mL  
**Fabricante:** Quimlab Produtos de Química Fina Ltda.

**Número de Lote:** F24K0797A  
**Validade:** 12 meses  
**Matriz:** Água

## 1 – Informações

Esta solução foi preparada pela dissolução do hidróxido de sódio (NaOH) de pureza PA/ACS em água desmineralizada. É destinada principalmente para uso em laboratório como reagente químico, neutralização de ácidos e ajuste de pH. Apresenta concentração nominal de 50% de NaOH (M/V) ou 500 g/L.

## 2 – Rastreabilidade

Todas as vidrarias e balanças utilizadas para preparação destas soluções foram calibradas por laboratórios da Rede Brasileira de Calibração (RBC).

## 3 – Utilização

**Solução básica !** Manter sempre o frasco fechado com a tampa para evitar absorção de gás carbônico.  
Armazenar em temperatura ambiente (15°C a 30°C).  
Nunca retornar para o frasco restos de solução usada.  
Nunca misturar diretamente em grandes proporções com ácidos concentrados devido ao risco de reação violenta e grande liberação de calor.  
Usar óculos de segurança e luvas de borracha ao manusear esta solução.

## 4 – Características da solução

Solução: límpida e incolor  
Densidade: 1,392 g/mL +/- 0,010 g/mL à 20°C

Este certificado restringe-se apenas ao número de lote fornecido.

## 5 – Aprovação

Data de aprovação: 01/2025

Elaborado por: Samara Minussi Rodrigues – Técnica Assistente – CRQ 044102063 – 4ª Região



Aprovado por: Msc. Nilton Pereira Alves Granado – Responsável Técnico – CRQ 04428809 – 4ª Região

