

**NÚMERO: 163375**

**Solução:** Hidróxido de Potássio 45% (M/V)  
**Código Produto:** SQ33770  
**Data de Expedição:** 09/2025  
**Densidade (20 °C):** 1,3305 g/mL  
**Fabricante:** Quimlab Produtos de Química Fina Ltda.

**Número de Lote:** F25I048II  
**Validade:** 12 meses  
**Matriz:** Água

**1 – Informações**

Esta solução foi preparada pela dissolução do hidróxido de potássio (KOH) de pureza PA/ACS em água destilada. É destinada principalmente para uso em laboratório em análises químicas e pesquisa. Apresenta concentração nominal de 45% de KOH (M/V).

**2 – Rastreabilidade**

As vidrarias e balanças utilizadas para a preparação desta solução foram calibradas por laboratórios da Rede Brasileira de Calibração (RBC).

**3 – Utilização**

Armazenar em temperatura ambiente (15°C a 30°C).  
Nunca retornar para o frasco restos de solução usada.  
Manter sempre fechado o frasco para evitar absorção de gás carbônico, o que ocasiona turbidez na solução devido a formação de carbonato.  
Usar óculos de segurança e luvas no manuseio por ser corrosiva.  
Não misturar com ácidos concentrados devido a grande liberação de calor e riscos de respingamentos.

**4 – Características da Solução**

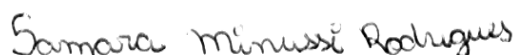
Solução: límpida e incolor  
Densidade a 20°C: 1,330 g/mL +/- 0,015 g/mL

Este certificado restringe-se apenas ao número de lote fornecido.

**5 – Aprovação**

Data de aprovação: 09/2025

Elaborado por: Samara Minussi Rodrigues – Técnica Assistente – CRQ 044102063 – 4ª Região



Aprovado por: Msc. Nilton Pereira Alves – Responsável Técnico – CRQ 04428809 – 4ª Região

